

RECOMANDĂRI PENTRU APLICARE: BARRIER, VAPOR ȘI CLIMA CONTROL

APLICARE PE PERETE - PARTE INTERNĂ



1 BARRIER NET SD40, BARRIER SD150, BARRIER ALU NET SD150, BARRIER ALU NET SD1500, BARRIER ALU FIRE A2 SD2500, VAPOR IN 120, VAPOR IN NET 140, VAPOR IN GREEN 200, VAPOR NET 110, VAPOR 140, CLIMA CONTROL 80, CLIMA CONTROL NET 145
HAMMER STAPLER 47, HAMMER STAPLER 22, HAND STAPLER, STAPLES

3a MEMBRANE GLUE, ECO GLUE, SUPERB GLUE
DOUBLE BAND, SUPRA BAND, BUTYL BAND
ROLLER, FLY FOAM, FOAM CLEANER

3b ALU BAND, SEAL BAND, EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, SOLID BAND, PLASTER BAND

4 PRIMER SPRAY, PRIMER

5 BYTUM BAND, PROTECT, FLEXI BAND, PLASTER BAND

6 NAIL PLASTER, GEMINI, NAIL BAND, BUTYL BAND

RECOMANDĂRI PENTRU APLICARE: BARRIER, VAPOR ȘI CLIMA CONTROL

APLICARE PE FEREASTRĂ - PARTE INTERNĂ



1 BARRIER NET SD40, BARRIER SD150, BARRIER ALU NET SD150, BARRIER ALU NET SD1500, BARRIER ALU FIRE A2 SD2500, VAPOR IN 120, VAPOR IN NET 140, VAPOR IN GREEN 200, VAPOR NET 110, VAPOR 140, CLIMA CONTROL 80, CLIMA CONTROL NET 145
HAMMER STAPLER 47, HAMMER STAPLER 22, HAND STAPLER, STAPLES

3 MARLIN, CUTTER

5a ALPHA

5b SEAL BAND, EASY BAND, FLEXI BAND, SOLID BAND, SMART BAND, PLASTER BAND, MANICA PLASTER ROLLER

RECOMANDĂRI PENTRU APLICARE: BARRIER, VAPOR ȘI CLIMA CONTROL

APLICARE PE ÎNVELITOARE - PARTE INTERNĂ



1a SUPRA BAND, BUTYL BAND

1b DOUBLE BAND, MEMBRANE GLU, ECO GLUE, SUPERB GLUE

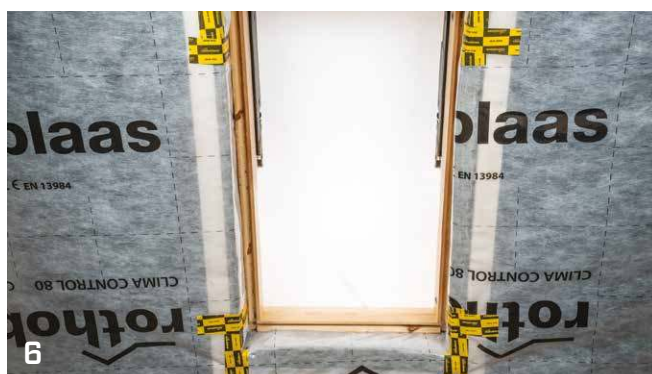
3a BARRIER NET SD40, BARRIER SD150, BARRIER ALU NET SD150, BARREIR ALU NET SD1500, BARRIER ALU FIRE A2 SD2500, VAPOR IN 120, VAPOR IN NET 140, VAPOR IN GREEN 200, CLIMA CONTROL 80, CLIMA CONTROL NET 145, CLIMA CONTROL NET 160, VAPOR NET 110, VAPOR 140, VAPOR NET 180

3b MEMBRANE GLUE, ECO GLUE, SUPERB GLUE
DOUBLE BAND, SUPRA BAND, BUTYL BAND

3c SEAL BAND, EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, SOLID BAND, PLASTER BAND, MANICA PLASTER

RECOMANDĂRI PENTRU APLICARE: BARRIER, VAPOR ȘI CLIMA CONTROL

APLICARE PE FEREASTRĂ DE ACOPERIȘ - PARTE INTERNĂ



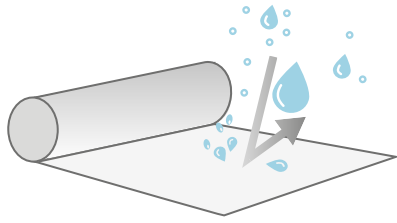
1 BARRIER NET SD40, BARRIER SD150, BARRIER ALU NET SD150, BARREIR ALU NET SD1500, BARRIER ALU FIRE A2 SD2500, VAPOR IN 120, VAPOR IN NET 140, VAPOR IN GREEN 200, CLIMA CONTROL 80, CLIMA CONTROL NET 145, CLIMA CONTROL NET 160, VAPOR NET 110, VAPOR 140, VAPOR NET 180 MARLIN, CUTTER

7a SEAL BAND, EASY BAND, FLEXI BAND, SOLID BAND, SMART BAND, PLASTER BAND, MANICA PLASTER
7b

PERFORMANȚELE MEMBRANELOR

Membranele sunt supuse diferitelor teste, ce determină performanțele acestora. În funcție de acestea, este posibilă alegerea celei mai adecvate soluții, pentru propriul proiect.

IMPERMEABILITATE LA APĂ



Capacitatea produsului de a împiedica temporar trecerea apei, în timpul fazelor de construcție și în caz de fisuri sau deplasări accidentale ale învelitorii de acoperire.

Promovarea cu succes a acestui test nu este suficientă pentru a considera produsele ca fiind adecvate pentru a înlocui stratul de etanșare și pentru a face față acumulărilor de apă, pe termen lung.

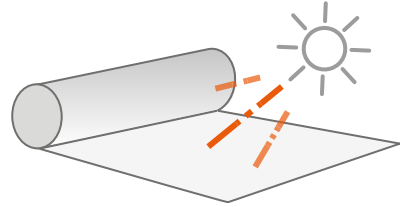
Această proprietate exprimă rezistența la trecerea apei. Standardul **EN 13859-1/2** prevede următoarea clasificare:

- **W1**: înaltă rezistență la trecerea apei
- **W2**: rezistență medie la trecerea apei
- **W3**: rezistență redusă la trecerea apei

Standardul **EN 13859-1 și 2** necesită o rezistență la presiunea statică a apei de 200 mm timp de 2 ore (clasificare W1).

REȚINEȚI! pentru frânele și barierele de vapori, se face referire doar la cuvântul „conform”, în cazul în care produsul îndeplinește cele mai stricte cerințe, impuse de testul sus-menționat (presiune a apei statice de 200 mm timp de 2 ore).

STABILITATE UV ȘI ÎMBĂTRÂNIRE



Este o valoare aferentă iradierii medii anuale în zona Europei Centrale, formulată conform standardului EN 13859-1/2 (55 MJ/m²).

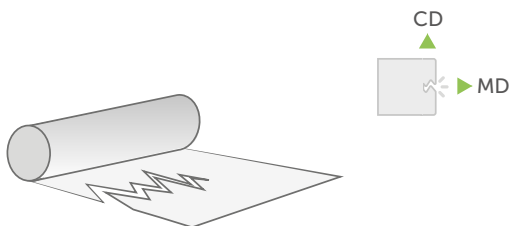
Metoda de încercare constă în expunerea eșantioanelor la iradiere UV continuă, la temperaturi ridicate, timp de 336 ore. Această corespunde unei expuneri totale la radiații UV, de 55 MJ/m².

Pentru pereții ce nu exclud expunerea UV cu îmbinări deschise, îmbătrânirea artificială prin efectul UV trebuie să se extindă la o perioadă de 5.000 de ore.

Rezistența la infiltrațiile de apă, rezistența la tracțiune și alungirea trebuie să fie stabilite după faza de îmbătrânire artificială.

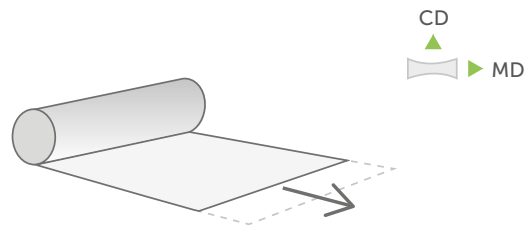
REȚINEȚI! condițiile climatice reale sunt variabile și depind de contextul de execuție, din acest motiv este greu de stabilit o corespondență precisă între testele de îmbătrânire artificială și condițiile reale.

REZISTENȚĂ LA TRACȚIUNE



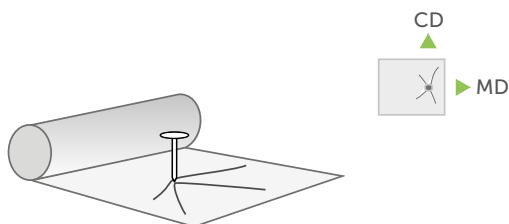
Forță exercitată atât în sens longitudinal cât și transversal pentru a determina sarcina maximă exprimată în N/50 mm.

ALUNGIRE



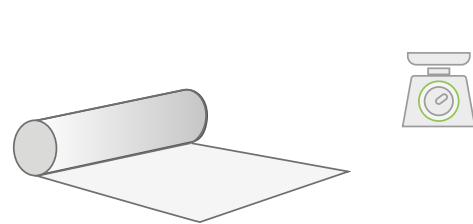
Indică procentul maxim de alungire pe care o suferă produsul înainte de rupere.

REZISTENȚĂ LA SFÂȘIERE PRIN PENETRAREA CUIELOR



Forță exercitată atât în sens longitudinal cât și transversal la introducerea cuiului, pentru a determina sarcina maximă exprimată în N (Newton).

GRAMAJ



Masă per unitate de suprafață, exprimată în g/m². Gramajele ridicate garantează excelente performanțe mecanice și rezistență la frecarea suprafeței.

MD / CD: valori în direcție longitudinală / transversală în raport cu sensul de înfășurare a membranei

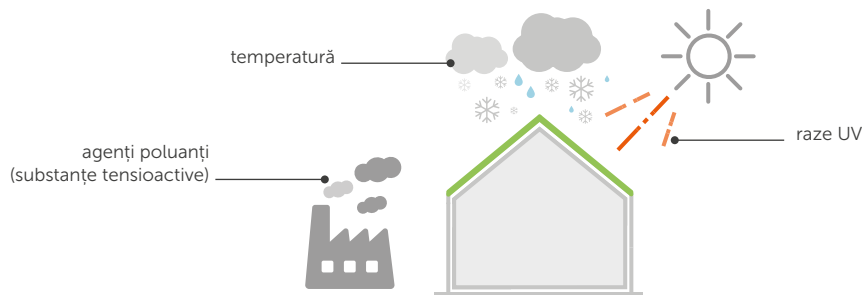
DURABILITATE



Polimerii din care sunt realizate membranele sintetice au fost special proiectați și realizați, pentru a-și îndeplini cât mai bine funcția în cadrul produsului și au proprietăți excelente.

Unele cauze de solicitare, cum ar fi radiațiile UV, temperaturile ridicate și agenții poluanți influențează aceste proprietăți.

De exemplu: proprietățile mecanice ale unei membrane noi și ale unei membrane expuse timp de 6 luni la radiații ultraviolete (UV) sunt diferite. Aceasta deoarece radiațiile UV atacă structura chimică a unor polimeri care, dacă nu sunt în mod corespunzător protejate de substanțe de stabilizare la razele UV, afectează proprietățile produsului finit.



Pentru a menține neschimbate proprietățile produsului, este important ca acesta să fie ales ținându-se cont de condițiile la care va fi expus pe toată durata de viață utilă, de la faza de șantier până la cea de exploatare, protejându-l cât mai mult cu putință (faza de șantier reprezintă o sursă de stres și de îmbătrânire accelerată).

Durabilitatea este influențată de suma acestor surse de stres: temperatură, raze UV și agenți poluanți.

CORELAȚIA DINTRE REZULTATELE EXPERIMENTALE ȘI CELE REALE

Datele obținute cu ajutorul testelor de îmbătrânire sunt date comparative și nu absolute. Relația dintre expunerea din timpul testelor și expunerea la aer liber depinde de o serie de variabile și, oricât de complicat ar fi testul de îmbătrânire accelerată, este imposibil de găsit un factor de conversie: în testele de îmbătrânire accelerată, condițiile de testare sunt constante, iar în timpul expunerii reale la aer liber, acestea sunt variabile. Maximul ce se poate pretinde de la datele de îmbătrânire accelerată în laborator e reprezentat de informațiile precise privind clasificarea relativă a rezistenței unui material, față de alte materiale.

În realitatea de pe șantier, un produs este în general expus mai multor cauze de stres, iar condițiile sunt imprevizibile. Fiecare context de aplicare are condiții specifice, cu efecte greu de măsurat printr-un test standard.

De aceea, este important să se păstreze marje largi de siguranță, de exemplu optând pentru produse având proprietăți mai bune, chiar și atunci când acest lucru nu este cerut în mod expres.

Având în vedere condițiile meteo și de iradiere foarte variabile, valoarea poate suferi modificări, în funcție de țară și de condițiile climatice în fază de aplicare.



SCHIMBĂRI ÎN FUNCȚIE DE ANOTIMP



ORIENTARE A PRODUSULUI



LATITUDINE



ALTITUDINE



SCHIMBĂRI ANUALE ÎNTÂMLĂTOARE ALE VREII